

江门市电工圆铜线产品质量监督抽查 实施细则

本细则由江门市市场监督管理局制定，适用于江门市市场监督管理局组织的电工圆铜线产品质量监督抽查的抽样、检验工作。

一、监督抽查的产品

（一）抽查产品：电工圆铜线

（二）监督总体：江门市生产及流通领域与抽取的样品同一标称生产者或商标、同一标准、同一型号（规格）的产品集合。

二、抽样、检验程序

（一）《产品质量监督抽查管理暂行办法》（国家市场监督管理总局令第 18 号）

（二）T/GDAQI 020-2020《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》

（三）承检机构在抽样检验程序中根据实际情况及检验程序的法定性与有效性予以补充。

三、抽样方案

（一）抽查数量：每款产品抽取 2 组样本，第 1 组用于检验，第 2 组用于备样。每组样本需抽取样品数量如下表所示：

序号	产品名称	第 1 组数量	第 2 组数量
1	电工圆铜线	1 卷（不少于 30 米）	1 卷（不少于 30 米）

（二）抽样方法。确定被抽样对象应符合 T/GDAQI 020-2020《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》5.3.3.3 和第 6 章抽样的相关要求。抽取标称同一商标（或标称同一生产者）、同一型号规格、同一批次的产品。同时，抽样单务必注明所抽取样品的规格、型号、等级、执行标准、生产日期、用途、出厂编号信息等。

四、检验依据

（一）产品标准。

1.强制性标准：无。

2.推荐性标准: GB/T 3953-2009《电工圆铜线》

（二）涉及本类产品质量判定相关法律法规、国家有关规定。主要包括《中华人民共和国产品质量法》《中华人民共和国消费者权益保护法》《产品质量监督抽查管理暂行办法》《广东省查处生产销售假冒伪劣产品违法行为条例》等法律法规规章及《广东省市场监督管理局产品质量监督抽查工作指导意见（试行）》（粤市监质监〔2019〕494 号）。

五、主要检验项目及不合格类别的划分指标

序号	检验项目	依据法律法规 或标准	强制性	非强 制性	重要项	较重要 项	次要项
1	标称直径及 偏差	GB/T 3953 第 5 章		●		●	
2	f 值	GB/T 3953 第 5 章		●		●	
3	伸长率	GB/T 3953 第 6 章		●		●	
4	电性能(电阻 率)	GB/T 3953 第 7 章		●	●		
5	外观	GB/T 3953 第 8 章		●		●	

六、本细则未明确的监督抽查抽样检验相关技术规范，均按照《产品质量监督抽查管理暂行办法》（国家市场监督管理总局第 18 号令）、《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》（T/GDAQI 020-2020）规定执行。

被抽样生产者、销售者对检验结论有异议的，应提出书面复检申请并阐明理由，向江门市市场监督管理局提出，由江门市市场监督管理局依法依规处理。